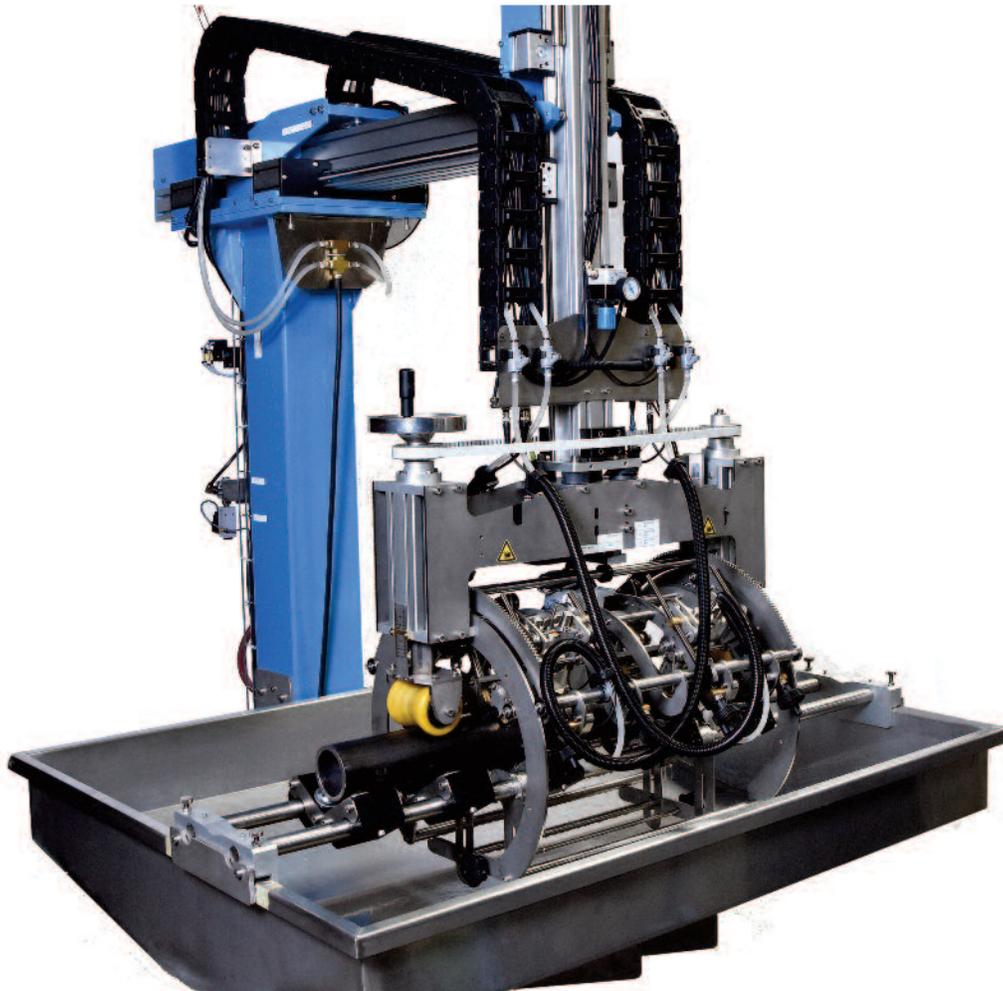
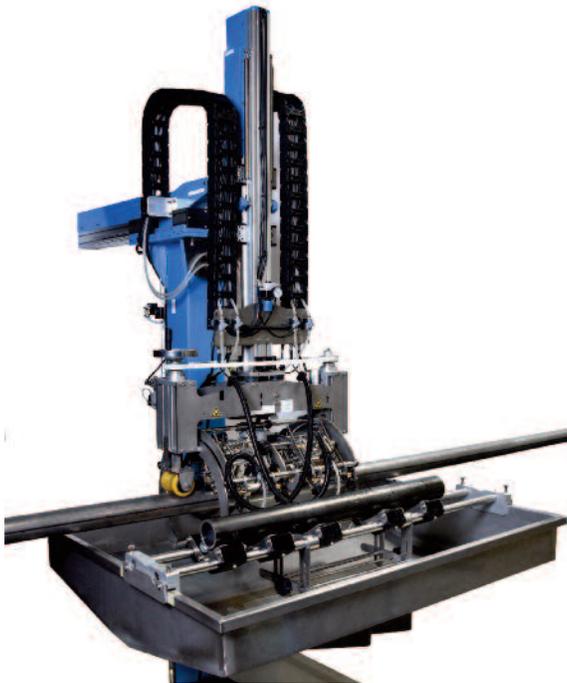


Echomac[®] Weld Line Tester

Sistema de Ultrasonido para Líneas de Producción de Tubos con Costura



Controle la Calidad de La Soldadura Durante la Producción



Sistema Weld Line Tester controlando un tubo en la línea de producción. En la posición fuera de la línea se muestra adicionalmente un tubo patrón para ajuste previo del sistema.

- ❑ Detección de defectos longitudinales típicos del proceso de soldadura por resistencia eléctrica (ERW).
- ❑ La configuración standard incluye cuatro canales de prueba para detección de defectos en los diámetros interior y exterior con profundidad entre 5% y 10% del espesor de pared. Pueden ser adicionados más canales de prueba.
- ❑ Consiste básicamente de un equipo de pruebas Echomac® y un sistema mecánico que incluye una estructura tipo pedestal con transductores irrigados para acoplamiento con el tubo siendo controlado.
- ❑ El pedestal puede operar en la línea de producción o fuera de la línea para el ajuste de un nuevo diámetro de tubo.
- ❑ El conjunto mecánico incluyendo los soportes de transductores puede ser girado entre las posiciones 10:00 y 14:00 horas con un control tipo “joystick” para colocarlo sobre la soldadura.
- ❑ El operador puede verificar la posición observando en un monitor la posición de un rayo laser que debe pasar por el centro de la soldadura.
- ❑ Con el auxilio de un mecanismo de desconexión rápida, el tiempo de cambio de cada soporte de transductor es de solamente 5 segundos.
- ❑ Una alarma alerta al operador en caso de pérdida de acoplamiento entre cualquier transductor y el tubo, debido a una pérdida de líquido o a un mal alineamiento.
- ❑ Una pistola de tinta marca automáticamente la posición circunferencial del defecto para permitir la separación posterior del tubo después del corte de la sierra.



La estación remota del operador incluye los controles esenciales y el monitor para verificar la posición de los transductores con relación a la soldadura y el control tipo “joystick” para efectuar los ajustes.