

Minimac[®] 50

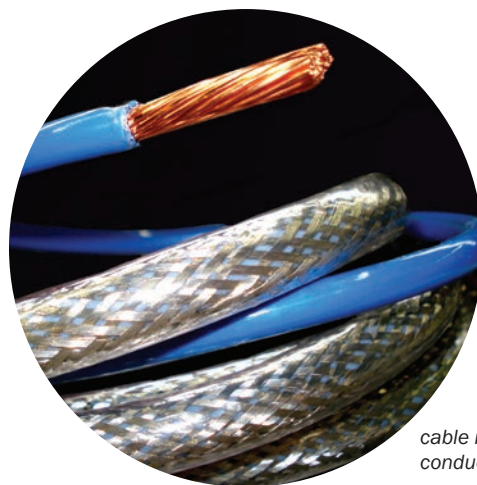
Equipo Económico con un Canal de Pruebas por Corrientes Inducidas, para Detección de Defectos en Material Continuo (Tubos, Barras y Alambres)



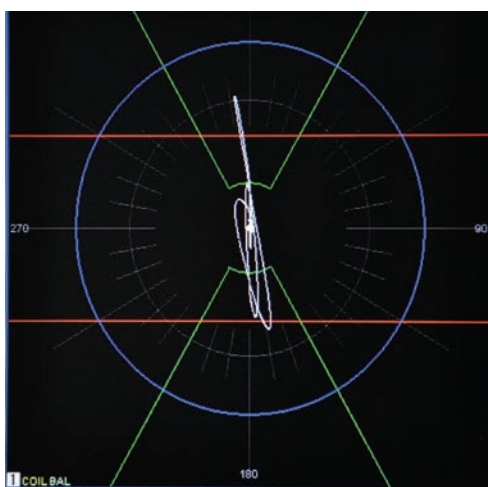
Características del Equipo Minimac® 50

Desempeño

- Software Multimac® de MAC.
- Bajo costo con alto desempeño.
- Amplia faja de frecuencias - 1 KHz a 5 MHz.
- Configurado para operar como canal diferencial o absoluto, con bobinas envolventes o de media caña.
- Sensibilidad, fase y filtros fácilmente ajustables en los displays coloridos polar (X-Y) y lineal (Y-t), en tiempo real.
- Salidas de relé de límites de alarma activos.
- Para ser usado con bobinas y soportes de bobinas de MAC, incluyendo soportes con saturación magnética para pruebas de materiales ferromagnéticos.
- Compatible con CE (Comunidad Europea).



cable multi conductor aislado



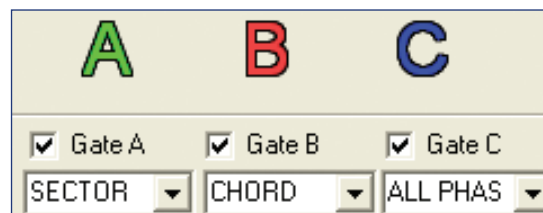
Pantalla EC del Minimac mostrando los límites de alarma y la señal de un orificio pasante en un tubo de cobre.

Operación Simple

- Ajuste y control local o por la red.
- Almacenamiento y carga de un número ilimitado de programas de ajuste.
- Bloqueo de seguridad para evitar que personas no autorizadas cambien los ajustes del equipo.
- Informes de pruebas (en la pantalla), incluyendo hora, amplitud y fase de los defectos y datos del usuario y del material controlado.

Aplicaciones

- Inspección de tubos, barras, alambres y piezas de materiales ferromagnéticos y no ferromagnéticos.
- Detecta pliegues y grietas.
- Detecta defectos en la soldadura de tubos, incluyendo defectos cortos en los diámetros interno y externo.
- Se aplica a materiales ferromagnéticos y no ferromagnéticos.
- Puede operar a velocidades de hasta 20 m/s (1.200 m/min).
- Controla la continuidad y detecta enmiendas en cables aislados simples o de multi conductores.
- Con la versión opcional MID detecta



Pueden ser usados tres límites de alarma entre las opciones Circular, Horizontal, Horizontal Superior y Sectorial.