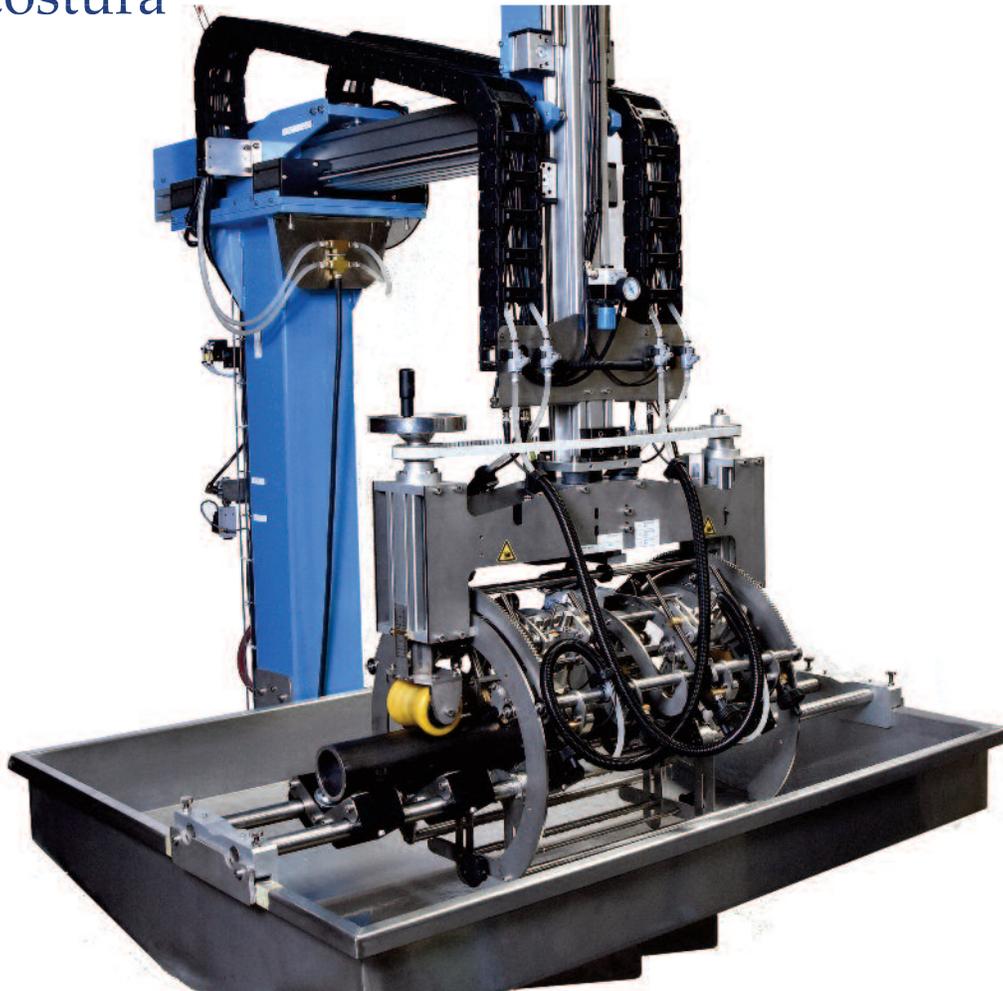
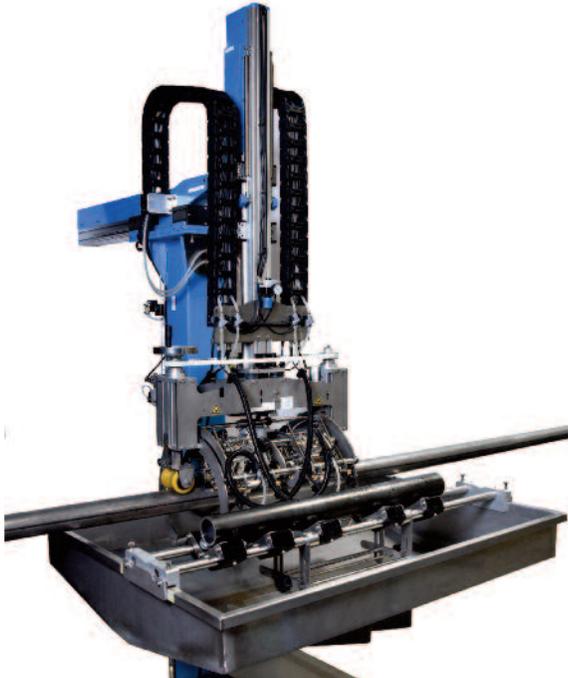


Echomac[®] Weld Line Tester

Sistema de Ultrassom para Formadoras de Tubos com Costura



Controle a Qualidade da Solda Durante a Produção



Sistema Weld Line Tester controlando um tubo na formadora. Na posição fora de linha se mostra adicionalmente um tubo padrão para ajuste prévio do sistema.

- ❑ Detecção de defeitos longitudinais típicos do processo de solda por resistência elétrica (ERW).
- ❑ A configuração standard inclui quatro canais de teste para detecção de defeitos nos diâmetros interno e externo com profundidade entre 5% e 10% da espessura de parede. Podem ser adicionados mais canais de teste.
- ❑ Consiste basicamente de um aparelho de teste Echomac® e um sistema mecânico que inclui uma estrutura tipo pedestal com transdutores irrigados para acoplamento com o tubo sendo ensaiado.
- ❑ O pedestal pode operar em linha na formadora ou fora de linha para o ajuste de um novo diâmetro de tubo.
- ❑ O conjunto mecânico incluindo os suportes de transdutores pode ser girado entre as posições 10:00 e 14:00 horas com um controle tipo “joystick” para colocá-lo sobre a solda.
- ❑ O operador pode verificar a posição observando num monitor a posição de um raio laser que deve passar pelo centro da solda.
- ❑ Com o auxílio de um mecanismo de desconexão rápida, o tempo de troca de cada suporte de transdutor é de somente 5 segundos.
- ❑ Um alarme alerta o operador em caso de perda de acoplamento entre qualquer transdutor e o tubo, devido a perda de líquido ou mau alinhamento.
- ❑ O sistema marca automaticamente a posição circunferencial do defeito por uma pistola de tinta, de forma a permitir a separação posterior do tubo após o corte da serra.



A estação remota do operador inclui os controles essenciais e o monitor para verificar a posição dos transdutores com relação à solda e o controle tipo “joystick” para efetuar os ajustes.